

I gruppi per vuoto ad anello liquido
con raffreddamento ad aria
che garantiscono la massima affidabilità
anche nelle condizioni di esercizio più severe

*The air-cooled liquid-ring vacuum pump system
that gives you maximum reliability
under the toughest conditions*



**Gruppi per vuoto
a riciclo totale di olio**

***Oil-Sealed liquid-ring
vacuum pumps systems***



I gruppi vuoto a ricircolo totale di olio ECOSEAL sono il risultato di anni di progettazione e di ricerca e vantano ad oggi migliaia di installazioni di successo in tutto il mondo. Grazie all'utilizzo dell'olio come liquido di esercizio, i problemi legati all'ossidazione/corrosione delle parti meccaniche e alle incrostazioni da calcare tipiche dell'esercizio con acqua sono completamente superati.

La pompa e gli accessori del gruppo sono in continuo contatto con il liquido di esercizio per cui vengono costantemente lubrificati dall'olio consentendo di eliminare qualsiasi problema di usura, prolungando l'affidabilità nel tempo.

L'impiego di ECOOL, un olio a bassa tensione di vapore formulato appositamente per ottenere la massima efficienza dei gruppi ECOSEAL a qualsiasi grado di vuoto, permette il funzionamento autonomo dell'unità ECOSEAL quindi senza più dipendere dall'alimentazione esterna dell'acqua di raffreddamento per il ripristino della temperatura del liquido di servizio durante il ricircolo.

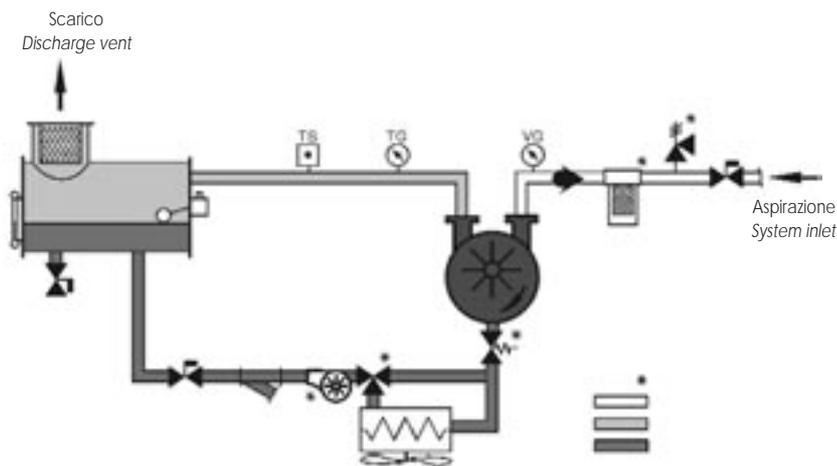
In aggiunta le caratteristiche di ECOOL sono tali da garantire fino a 10000 ore di funzionamento ininterrotto prima di richiedere la sua sostituzione.

Il cuore del sistema è rappresentato dalla pompa ad anello liquido del tipo ad uno stadio per alto vuoto di **FINDER POMPE**, marchio italiano affermato nel mondo per innovazione ed affidabilità. Le pompe sono prodotte in conformità agli standard di qualità ISO 9001.

I gruppi ECOSEAL sono disponibili in due versioni:

Standard, per applicazioni gravose in cui la robustezza e l'affidabilità sono cruciali, quali lavorazioni del legno e bonifiche del terreno.

Compatta, per applicazioni industriali in cui lo spazio ha un'importanza primaria o per applicazioni nel settore medicale.



- Valvola di ritegno
Check valve
- Valvola di intercettazione
Shut-off valve
- Elettrovalvola
Solenoid valve
- Valvola rompivuoto
Vacuum relief valve
- Valvola termostatica
Temperature control valve

- Termometro
Temperature gauge
- Vuotometro
Vacuum gauge
- Termostato
Temperature switch
- Livello stato
level switch

- manca il nome
Filter Strainer
- Pompa di riciclo
Recirculating pump
- Scambiatore ad aria di calore
heat exchanger air cooled
- Filtro in aspirazione
Inlet filter

MASSIMA PRODUTTIVITÀ

Idonei per le applicazioni più gravose, possono operare in continuo, anche in caso di accidentale aspirazione di piccole quantità di liquidi o polverio.

MASSIMO RISPARMIO

Bassi costi di manutenzione; possono funzionare fino a 10.000 ore senza sostituzione dell'olio.

MASSIMA EFFICIENZA

Il separatore è progettato per garantire l'emissione di aria pulita esente da nebbie d'olio per il totale rispetto dell'ambiente.

RUMOROSITA' RIDOTTA

Il sistema ECOSEAL è estremamente silenzioso

MASSIMA FLESSIBILITA'

Il sistema può funzionare a gradi di vuoto diversi senza alcun surriscaldamento.

MASSIMO VANTAGGIO ECONOMICO

Riduzione dei costi di esercizio grazie all'eliminazione dell'acqua per l'anello liquido e del mezzo raffreddante.

SISTEMA MODELLO	PORTATA NOMINALE	VUOTO MASSIMO	MOTORE 50 Hz	VELOCITÀ DI ROTAZIONE	RUMOROSITÀ	PESO
SYSTEM MODEL	NOMINAL CAPACITY	MAXIMUM VACUUM	MOTOR 50 Hz	PUMP SPEED	NOISE	WEIGHT
	m ³ /h	mbar	kW	rpm	dbA	kg
ECOSEAL 25M	25	20	0.75	2850	76	165
ECOSEAL 50M	50	20	1.5	2850	76	175
ECOSEAL 90M	75	10	2.2	1450	76	205
ECOSEAL 125M	120	10	3	1450	76	215
ECOSEAL 150M	150	10	4	1450	76	230
ECOSEAL 250M	200	10	5.5	1450	76	260
ECOSEAL 25L	25	20	0.75	2850	76	180
ECOSEAL 50L	50	20	1.5	2850	76	190
ECOSEAL 90L	75	10	2.2	1450	76	230
ECOSEAL 125L	120	10	3	1450	76	240
ECOSEAL 150L	150	10	4	1450	76	250
ECOSEAL 250L	200	10	5.5	1450	76	295
ECOSEAL 320L	300	10	7.5	1450	76	350
ECOSEAL 450L	400	10	11	1450	76	400
ECOSEAL 600	550	10	15	1450	76	800
ECOSEAL 800	800	10	22	1450	78	850

Per aumentare il grado di vuoto massimo raggiungibile, è possibile montare sulla tubazione di aspirazione un eiettore a gas
In order to achieve a deeper vacuum, a gas ejector can be installed ahead of the pump

MAXIMUM PRODUCTIVITY

Suitable for heavy-duty applications, they can continuously operate and can tolerate accidental carry-over of liquids or dust.

MAXIMUM SAVINGS

Low maintenance costs; they can operate for 10.000 hours without any oil replacement.

MAXIMUM EFFICIENCY

The separator is designed to guarantee clean air emission, with no oil residuals, thus contributing to a cleaner environment.

MAXIMUM NOISE REDUCTION

ECOSEAL system is extremely quiet.

MAXIMUM FLEXIBILITY

ECOSEAL system can operate at various vacuum levels with no over-heating

MAXIMUM PAYBACK

Reduction of operating costs thanks to the elimination of water to feed the liquid ring and its cooling.

ECOSEAL are complete oil recirculated vacuum units, the result of years of research and experience in the design, operation and application of this type of systems, with thousands of successful installations worldwide.

Thanks to the use of oil as a service liquid, any problem associated with oxydation/corrosion of the mechanical parts as well as scale build up due to the operation with water are completely eliminated. The pump and the accessories of the unit are regularly in contact with the service liquid and therefore are constantly lubricated by the oil, thus preventing any wearing problem while extending pump life and reliability.

The use of ECOOL, a low vapour pressure oil specifically formulated to achieve the highest efficiency of the ECOSEAL vacuum units at any suction pressure, allows to operate the ECOSEAL unit independently without relying on any external supply of fresh cooling water to cool down the service liquid temperature.

Furthermore, the features of ECOOL are such that it is possible to continuously operate the system up to 10000 hours without an oil change.



The heart of the ECOSEAL system is the single-stage liquid ring vacuum pump suitable for high vacuum manufactured by **FINDER POMPE**, an Italian company whose brand is renowned worldwide for innovation and reliability. Pumps are manufactured according to the ISO 9001 quality standards.

ECOSEAL units are available in two versions:

Standard, for heavy-duty applications where ruggedness and reliability are of utmost importance, such as the woodworking and soil-remediation.

Compact, for standard industrial applications where space is at a premium or for medical applications.

Oltre ai gruppi ECOSEAL, il programma di produzione comprende:
Besides ECOSEAL vacuum units, the range of products includes:



LEX - MEX

Pompe monostadio per alto vuoto, disponibili nella versione monoblocco o con lanterna di supportazione.
Single-stage vacuum pumps for high vacuum, available in monobloc and lantern executions.



DEX

Pompe monostadio per alto vuoto in versione ad asse nudo.
Single-stage vacuum pumps for high vacuum in bare-shaft execution



Gruppi vuoto o per compressione gas a ricircolo parziale o totale del liquido di servizio
Partial or total liquid re-circulation vacuum and gas compression units



Soffiatori volumetrici a lobi con profilo a tre cuspidi.
 Gruppi package dotati di cabina insonorizzante.
*Positive displacement blowers with three-lobe design.
 Package units complete with acoustic protective hood.*